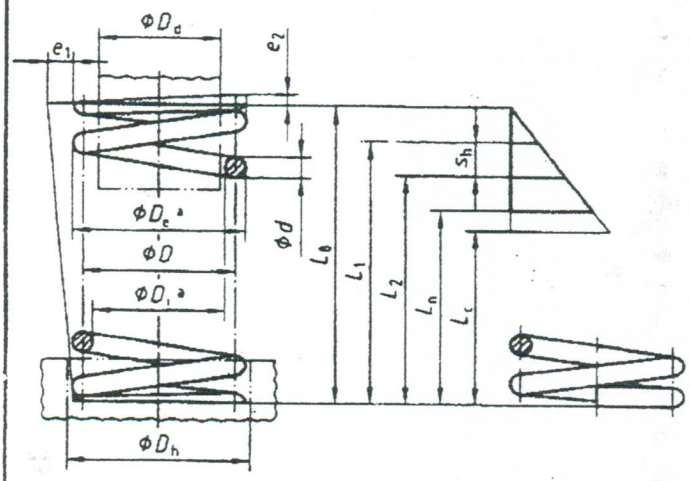
Nur funktionswichtige Angaben eintragen und Zutreffendes ankreuzen! Maßliche Überbestimmung vermeiden! Falls erforderlich, bei τ den Index k hinzufügen (siehe DIN EN 13906-1). Aus Gründen wirtschaftlicher Fertigung die zulässigen Abweichungen möglichst groß wählen!



d = ... mm
D_e = ... ± ..... mm
D_i = ... ± ..... mm
D = ... mm
D_d = ... mm
D_h = ... mm
L_0 = ... mm
L_1 = ... mm
L_2 = ... mm
L_n = ... mm
L_c = ... mm
s_h = ... mm
$e_1 \leq$ ..... mm
$e_2 \leq$ ..... mm

F_1 = ... ± ..... N $\quad \tau_1$ = ... N/mm²
F_2 = ... ± ..... N $\quad \tau_2$ = ... N/mm²
F_n = ... ± ..... N $\quad \tau_n$ = ... N/mm²
$F_{c\,theo}$ ..... ≈ ..... N $\quad \tau_c$ = ... N/mm²
Hubspannung τ_{kh} ..... N/mm²
Federrate R ..... N/mm

[a] Toleranz von D_e oder D_i angeben!

Form 1 **Federenden angelegt und geschliffen** ○ Form 2 **Federenden angelegt** ○

1	Anzahl der federnden Windungen n = Gesamtanzahl der Windungen n_t =	
2	Windungsrichtung	rechts ○ links ○
3	Entgraten der Federenden	nicht ○ innen ○ außen ○
4	Arbeitsweg (Hub)	s_h = mm
5	Lastspielfrequenz	f = $\frac{1}{\text{min}}$
6	Arbeitstemperatur-Bereich von ..... bis ..... °C	
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen ○ gewalzt ○ spitzenlos geschliffen ○ Feder kugelgestrahlt ○
8	Oberflächenschutz	
9	Werkstoff: nach DIN ..... Zulässige Schubspannung τ_{zul} = $\frac{N}{mm^2}$ (nach DIN EN 13906-1, Bild .....) gerechnet mit Schubmodul G = $\frac{N}{mm^2}$	

10	Zulässige Abweichungen nach DIN 2095	Gütegrad 1	2	3
	D_e, D_i	○	○	○
	L_0	○	○	○
	F_1 bis F_n	○	○	○
	e_1, e_2	○	○	○
	Draht- oder Stabdurchmesser d	je nach verwendeten Halbzeug nach ..... ○ nach ..... ○ nach DIN		

11	Fertigungsausgleich	durch:
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L_0 ○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L_0 vorgeschrieben sind	n und d ○ n und D_e, D_i ○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L_0, n und d ○ L_0, n und D_e, D_i ○

12		
	Setzlänge L_s = ... mm Prüffedern setzen! übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L_0

13	Zusätzliche Angaben:

	Datum	Name	
Bearb.			kaltgeformte Druckfeder
Gepr.			
Norm			
(Firma)	(Zeichnungsnummer)		Blatt Bl.